

ALES METAALTECHNIEK

Automatisering

Zetrobot:

Eind mei 2005 hebben wij een **zetrobot**, die in staat is vanaf een seriegrootte van 50 stuks bedrijfseconomisch te functioneren.

Doelstelling van ons is om een hogere zetnauwkeurigheid te kunnen realiseren met een kortere doorlooptijd.

Wij denken, dat automatiseren tot een hogere productiviteit gaat leiden, wat een betere prijs/kwaliteitsverhouding oplevert.



DOELSTELLING

- Arbeidscomponent reduceren
- Reproduceerbare kwaliteit
- Korte doorlooptijd
- Kleine serie-grootte

CRITERIA

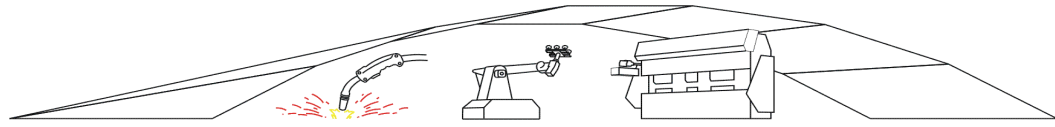
Criteria voor een bedrijfs-economische keuze of gerobotiseerd zetwerk zinvol is:

- Afmetingen > 1500 < 2500 mm, omdat dit meestal door 2 FTE gezet wordt
- Gewicht > 20 kg < 45 kg, omdat dit m.b.v. hulpmiddelen gezet wordt. Kleiner dan 45 kg, vanwege de beperking van de robot.
- Eentonige repeatseries, waardoor productiviteit afneemt
- Hoge reproduceerbare nauwkeurigheid voor bv. robot- of laser lassen.

ALES METAALTECHNIEK

Dick Scholtus
Tel 0317 617059
Fax 0317-615197
Mail: info@alesrhenen.nl

Op al onze offertes, op alle opdrachten aan ons en op alle met ons gesloten overeenkomsten zijn toepasselijk de METAALUNIEVOORWAARDEN. De leveringsvoorwaarden worden u, indien gewenst toegezonden.



ALES METAALTECHNIEK

AUTOMATISERING (DEEL 2)

Plasma Lascel

In April 2006 hebben we een complete PLASMA lascel beschikbaar.

Waarom plasma lassen en waarom nu plasma lassen!

De criteria voor plasmalassen zijn vrijwel gelijk aan LASERlassen, namelijk:
= hoge nauwkeurigheid van de deelcomponenten en de lasmallen.

Waarom NU Plasma Lassen bij ALES Metaaltechniek?

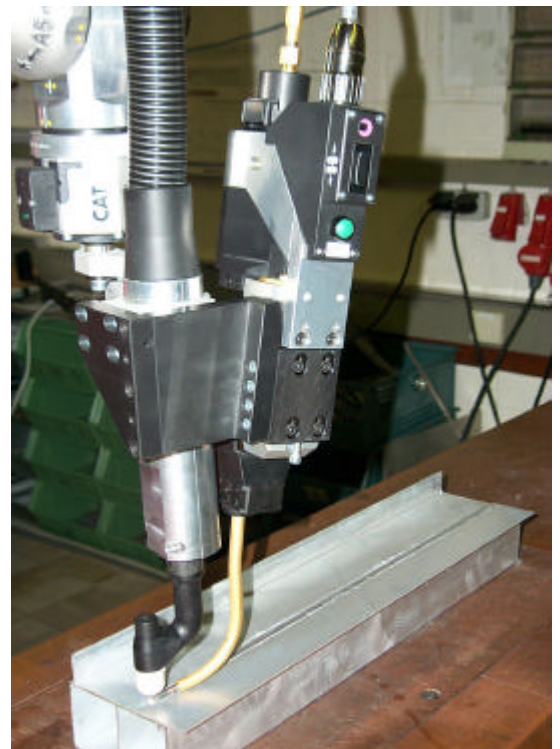
Door de lasersnij-nauwkeurigheid in combinatie re-produceerbare nauwkeurigheid van de ZETROBOT, kunnen we de vereiste hoge nauwkeurigheid halen.

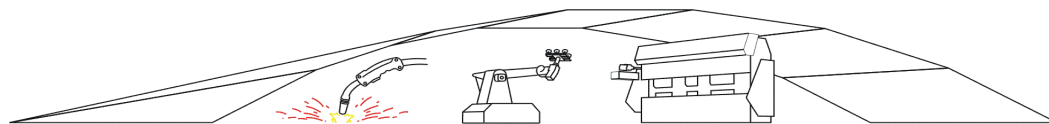
Welke voordelen biedt PLASMA Lassen voor u als klant van ALES METAALTECHNIEK.?

- = Hogere laskwaliteit en een optische betere las.
- = Minder warmte-invoer in het product
- = grotere re-produceerbaarheid van de laskwaliteit



Robot-Plasma-Lassen met kouddraadaanvoer
Toorts: ABIPLAS WELD 150 W
Draadaanvoer: Master Feeder System





ALES METAALTECHNIEK

Productieketen

Om kosten te besparen zijn productiviteit en efficiëntie de sleutelwoorden.

Wij hebben niet de wijsheid in pacht, maar wel een strategie, die voordelen kunnen bieden voor een aantal producten.

De productieketen, waar wij goed in zijn ziet er als volgt uit:
Lasersnijden → zetten → (robot)lassen → spuiten/poedercoating.

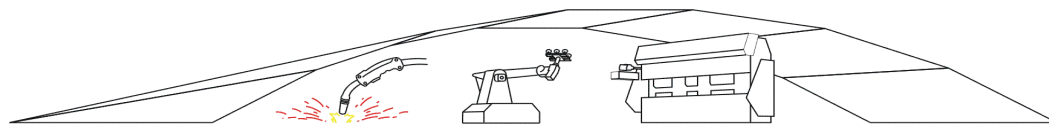
Nog steeds niets bijzonders denkt u:

- **Lasersnijden met 6 kw** bron met een “high-speed module”, wat betekent, dat we uitermate snel kunnen snijden tot 20 mm dik. (tot 3 mm plaatdikte gaat 3x zo snel als een conventionele snij-parameters)
- **Automatische belading** van Lasermachine met magazijnsysteem
Door de enorme snij-snelheden is de zwakste schakel de handelingen om de lasersnij-machine. Hiervoor hebben een volledige geautomatiseerd belading- en ontladingssysteem.
- **Informatie-overdracht:** De bestanden, die de informatie hebben voor de lasermachine, zijn gelijk de informatiedragers voor de kantbank met robot. Menselijke fouten zijn door deze keten geminimaliseerd.
- **Zetten.** Wij hebben de eerste robot, die binnen 15 minuten omgesteld kan worden. Robot kantbanken zijn er al, maar wie kan series van 50 stuks al aan!!!
- **Robotlassen.** Hier hebben we weinig onderscheidend vermogen, alleen wel de mogelijkheid om robotlassen is staal, rvs en alu aan te bieden. De reproduceerbare nauwkeurigheid van snijden, kanten en zagen resulteert in een betere efficiëntie bij het robotlassen
- **Poedercoating.** Wij hebben een poedercoating lijn, die met dezelfde filosofie is gekocht als de robot-kantbank → hoge bezetting met de nieuwste technologie levert de laagste kostprijs op.

Misschien herkent u, dat we met de meest actuele productie technieken werken, maar dan is de vraag, hoe hou je deze productietechnieken in stand??

ALES METAALTECHNIEK

Dick Scholtus
Tel 0317 617059
Fax 0317-615197
Mail: info@alesrhenen.nl



ALES METAALTECHNIEK

Bedrijfsstrategie

Wij zijn kleine zelfstandige ondernemingen, waarbij ieder zich richt op zijn op zijn eigen specialisme en deze optimaal probeert te benutten.

Wolswinkel Lasertech → specialisme lasersnijden

ALES Metaaltechniek → specialisme zetten, samenstellen

Gijsen Coatings → poedercoating

TERUG naar de productie-keten:

Waar merken wij de voordelen:

- Maximale bezetting, waardoor machine-uurtarief interessant is
- Altijd up-to-date met het machine-park. Omdat ieder zich richt op zijn specialisme, wordt de investeringsbehoefte alleen op zijn eigen gebied gevraagd.
- Korte communicatielijnen, omdat wij geen extra management-lagen voor aansturing nodig hebben.

Samengevat :

Een strategie met de mogelijkheden van een groot bedrijf, echter met de flexibiliteit van een klein bedrijf

BEZOEK ONZE WEBSITE : WWW.ALESMETAALTECHNIEK.NL

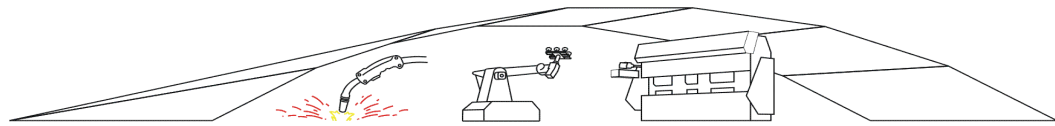
ALES METAALTECHNIEK

Dick Scholtus

Tel 0317 617059

Fax 0317-615197

Mail: info@alesrhenen.nl

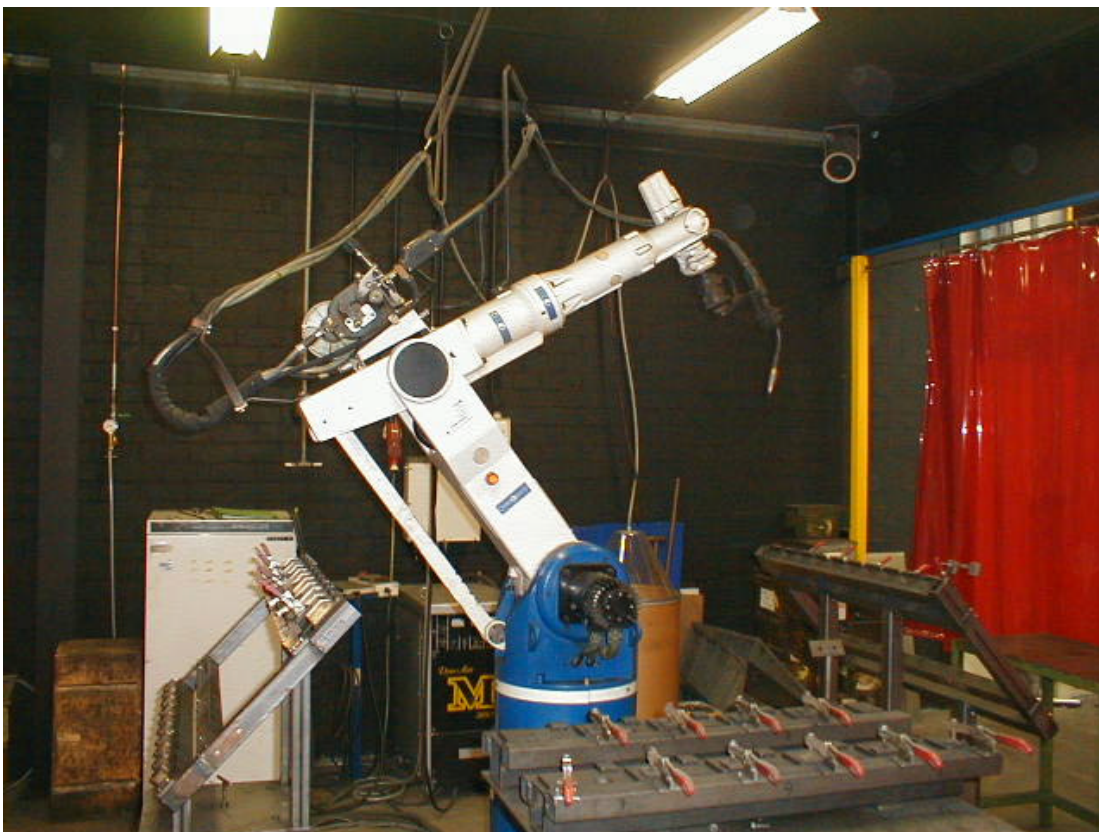


ALES METAALTECHNIEK

Robotlassen

Wij hebben 2 OTC 6 kg lasrobots ter beschikking

- 1 x lasbron MIG 350, watergekoelde toorts met 2 manipulators
- 1 x lasbron Pulse/MIG 350, gespecialiseerd op RVS en ALU laswerk



Inzetgebied:

Lengte product

Materiaal

Dikte

: max 1500 mm

: staal, RVS en Alu

: 1 mm tot ca 20 mm

ALES METAALTECHNIEK

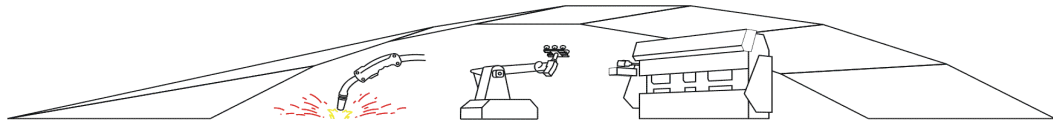
Dick Scholtus

Tel 0317 617059

Fax 0317-615197

Mail: info@alesrhenen.nl

Op al onze offertes, op alle opdrachten aan ons en op alle met ons gesloten overeenkomsten zijn toepasselijk de METAALUNIEVOORWAARDEN. De leveringsvoorwaarden worden u, indien gewenst toegezonden.



ALES METAALTECHNIEK

Bedrijfsgegevens

Aantal medewerkers : 15 FTE

Marktsegmenten :

- Automotive
- Food
- Display
- Apparatenbouw

Referenties :

- D-TEC aanhangwagens
- Hendi huishoudelijke aparaten in levensmiddelbereik
- Tchai International Display bouw
- Racupack Verpakkingsmachines in Food

Omzet indicatie :

- 2003 euro Mio 1,2
- 2004 euro Mio 2,1