

## OVERZICHT MACHINEPARK

### ✓ **Bewerkingscentra**

- Hamai 5VA	1050 x 560 x 510, 15 Kw, 24 gereedschappen
- Hamai 3 VA	750 x 450 x 450, 7,5 Kw, 24 gereedschappen
- Takisawa MAC V3	500 x 400 x 400, 5,5 Kw, 18 gereedschappen
- Maho 900	1050 x 560 x 510, 26 Kw
- Mazak type VTC20CB	1660 x 510 x 640, 15 Kw, 48 gereedschappen
- Hermle UWF 802 M	500, 430 x 400, 3 Kw
- Hermle UWF 802 M	500, 430 x 400, 3 Kw

*Deze machines zijn aangesloten op het T-CAM programmeersysteem*

### ✓ **Freemachine conventioneel**

- Lagun FU 1600 • 1100 x 300 x 500, 7,5 Kw

### ✓ **Coördinatenboormachine**

- Holke • 800 x 400 x 420, 2,35 Kw
- Archdale • 500 x 250 x 400, 2,35 Kw
- Fehlmann precisie-coördinatenboor- en freemachine Picomax 54 TNC 124  
X-as 500 mm, Y-as 250 mm, Z-as 160 mm, W-as 480 mm, 5,0 Kw
- Fehlmann precisie-coördinatenboor- en freemachine Picomax 54 TNC 310  
X-as 500 mm, Y-as 250 mm, Z-as 160 mm, W-as 480 mm, 5,0 Kw

### ✓ **Radiaal Boormachine**

### ✓ **CNC Draaibank**

- Teach-in Draaibank Weiler  $\varnothing$  410 x 950, 9 Kw, doorlaat  $\varnothing$  54

### ✓ **Draaimachine**

- H Ernault Somua  $\varnothing$  350, t.d.c. 1000, 7,5 Kw
- H Ernault Batignole  $\varnothing$  500, t.d.c. 1200, 7,5 Kw
- Schaublin 125  $\varnothing$  200,  $\varnothing$  25 spantangen

### ✓ **Vlakslijpmachine Jung 50**

### ✓ **Rondslijpmachine Schmid & Schaudt KG**

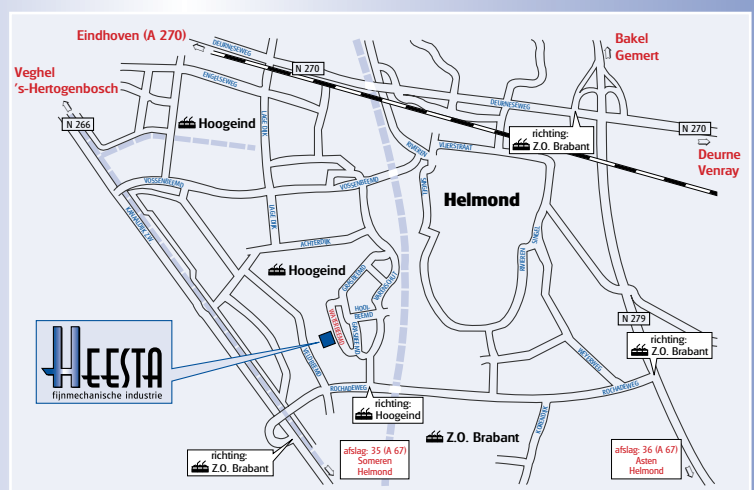
### ✓ **Hoonmachine Sunnen MBB 1660**

### ✓ **Zaagautomaat Kasto $\varnothing$ 240**

### ✓ **Co<sup>2</sup> lasapparaat**

**HEESTA**  
fijnmechanische industrie

waterbeemd 8  
5705 dn helmond  
tel. 0492-598 440  
fax 0492-598 441  
e-mail: heesta@tip.nl





# HEESTA

fijnmechanische industrie



## DE ZEKERHEID VAN BETROUWBAARHEID

- ✓ cnc draaien, frezen, boren
- ✓ conv. draaien, frezen, boren
- ✓ honen
- ✓ vlak- en rondslijpen
- ✓ co<sup>2</sup> lassen
- ✓ assemblage

# HEESTA

nieuw bedrijfspand opent nieuwe mogelijkheden

fijnmechanische industrie

## De zekerheid van betrouwbaarheid

*Heesta Metaalbewerking b.v. in Helmond is een fijnmechanisch bedrijf dat volop in ontwikkeling is. In april 1997 verwierf Heesta het ISO 9002-certificaat en in maart 1998 nam het bedrijf aan de Waterbeemd 8 een compleet nieuw bedrijfspand in gebruik. Heesta dankt deze positieve ontwikkeling aan het jarenlange vertrouwen van haar vele vaste relaties. Het bedrijf heeft dit vertrouwen verdiend door altijd open en eerlijk met zijn relaties om te gaan en vooral door zich consequent aan de gemaakte afspraken te houden. 'Afspraak is afspraak' is voor Heesta geen loze kreet, maar een spijkerhard principe. Daardoor heeft het bedrijf in de afgelopen jaren een solide reputatie en een stabiele klantenkring opgebouwd.*

**H**eesta ging in 1984 van start in Mariahout, in een schuurtje achter het ouderlijk huis van Eddy Staadegaard, de huidige directeur. In 1987 verhuisde het bedrijf, dat toen vier medewerkers telde, naar een bestaand bedrijfspand aan de Rootakkers 2 in Stiphout. Daar groeide Heesta in de afgelopen jaren langzaam maar zeker uit tot een professioneel metaalbewerkingsbedrijf met een volwaardig machinepark en een vijftiental gekwalificeerde medewerkers.

### ISO-certificering

De bedrijfsleiding realiseerde zich dat deze groei ook consequenties had voor de werkwijze en de organisatie van het bedrijf. Om de kwaliteitszorg te kunnen blijven waarborgen, moest het productieproces gesystematiseerd en de organisatiestructuur geprofessionaliseerd worden. Daartoe werd in 1996 een ISO-traject in gang gezet. Dit traject resulteerde in april 1997 in certificering, door Bureau Veritas Quality International, conform de kwaliteitsnormen NEN-ISO 9002. De ISO-certificering heeft betrekking op het vervaardigen van fijnmechanische componenten op klantspecificaties en het assembleren daarvan.

### Nieuwbouw

De bedrijfsleiding realiseerde zich ook dat verhuizing naar een ruimer pand noodzakelijk was om het productieproces verder te kunnen optimaliseren. Daarom werd medio 1996 besloten tot nieuwbouw op een 3.300 m<sup>2</sup> groot perceel aan de Waterbeemd 8 in Helmond. Dit nieuwe pand, ontworpen door bouwkundig tekenburo Van Rooij CAD uit Lieshout en gebouwd door Leenders Bouwbedrijf uit Aarle-Rixtel, werd in maart 1998 opgeleverd.



● Eddy en Hellen Staadegaard: "In ons nieuwe pand hebben we alle ruimte om verder door te groeien."



● De uitnodigende, vriendelijke entree en ontvangstruimte.

De nieuwbouw heeft een totale oppervlakte van 1.850 m<sup>2</sup>, verdeeld over twee verdiepingen. Aan de voorzijde bevinden zich, naast de uitnodigende, vriendelijke entree, de receptie, de kantoor- en vergaderkamers en de was- en doucheruimtes. De gehele achterzijde wordt in beslag genomen door de royale, efficiënt ingerichte en prima

verlichte bedrijfshal die maar liefst 1.550 m<sup>2</sup> meet. In dit nieuwe pand, dat gekenmerkt wordt door functionaliteit en gebruiksvriendelijkheid, heeft Heesta volop de ruimte om de bestaande activiteiten - draaien, frezen, boren (zowel conventioneel als CNC-gestuurd), honen, slijpen en lassen - verder uit te bouwen en om nieuwe

activiteiten, met name de assemblage en de montage van (delen van) machines, verder te ontwikkelen.

### *Up-to-date machinepark*

Behalve in de bouw van een nieuw bedrijfspand heeft Heesta in de afgelopen jaren ook fors geïnvesteerd in de aanschaf van nieuwe, moderne machines. Het bedrijf beschikt nu over een kwalitatief hoogwaardig, up-to-date machinepark, waarmee alle bewerkingen kunnen worden uitgevoerd conform de hoge eisen die daaraan tegenwoordig door de opdrachtgevers gesteld worden. Onlangs zijn er nog twee nieuwe, geavanceerde machines aan dit machinepark toegevoegd: een CNC-gestuurde pendelunit, waarmee verschillende soorten bewerkingen uitgevoerd kunnen worden, en een, eveneens CNC-gestuurde, coördinatie-boommachine.

### *Gekwalificeerde medewerkers*

Heesta realiseert zich dat moderne machines, hoe belangrijk op zich ook, alleen maximaal kunnen renderen, als zij bediend worden door goed opgeleide, gemotiveerde vakmensen. Het bedrijf besteedt dan ook veel aandacht aan het personeelsbeleid en aan de arbeidsomstandigheden. Zo is het nieuwe pand voorzien van een geavanceerde klimaatbeheersingsinstallatie die ervoor zorgt dat het werkklimaat het hele jaar door optimaal is. Dat prettige werkklimaat, gevoegd bij de doorgroeimogelijkheden van een actief en dynamisch bedrijf, maken Heesta tot een bedrijf waar het goed werken is.

### *Kwalitatieve groei*

Gevraagd naar de toekomst van zijn bedrijf, antwoordt Eddy Staadegaard: "We willen in de komende jaren verder doorgroeien, niet zozeer in omvang als wel in niveau. We willen ons met name gaan toelagen op montage en assemblage van (delen van) machines. In ons nieuwe pand hebben we alle ruimte om deze activiteiten op een professionele manier vorm en inhoud te geven. Daardoor kunnen we onze opdrachtgevers nog meer werk uit handen nemen. We kunnen dan gaan functioneren als een echte partner die organiseert, coördineert, controleert en dirigeert"

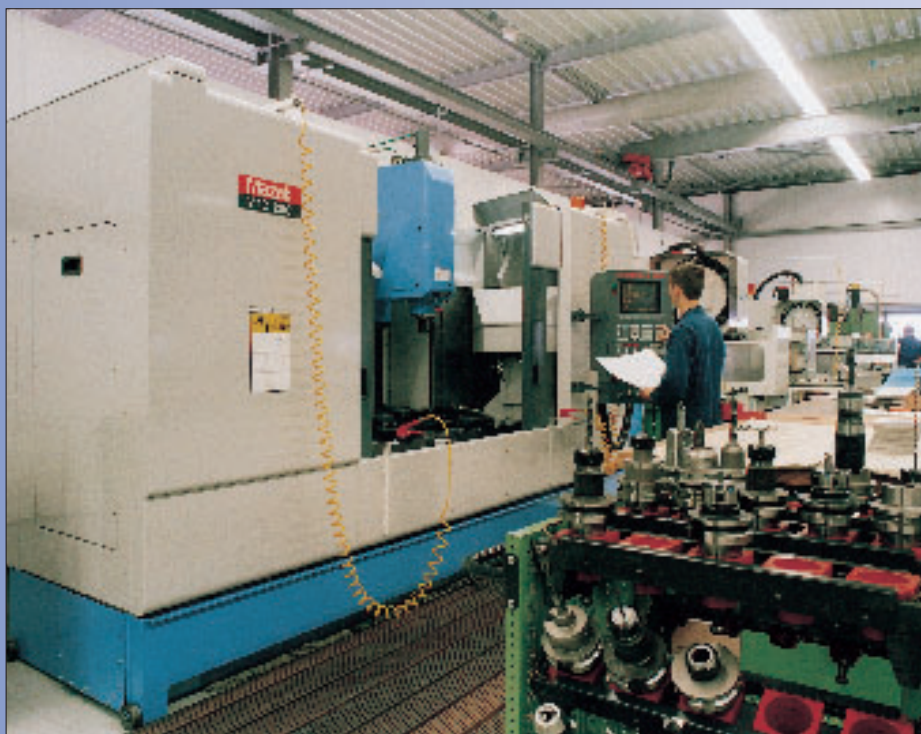
### *Betrouwbaarheid*

Ook bij deze nieuwe activiteiten kunnen de opdrachtgevers rekenen op de betrouwbaarheid, waar Heesta al jarenlang om bekend staat. Aan die betrouwbaarheid heeft het bedrijf de groei van de afgelopen jaren te danken en aan die betrouwbaarheid zal Heesta ook in het nieuwe pand consequent vast blijven houden.

Heesta: Daar kun je op bouwen: nu en in de toekomst. ■



● De royale, efficiënt ingerichte en prima verlichte bedrijfshal.



● Heesta beschikt over een kwalitatief hoogwaardig, up-to-date machinepark. Tot dit machinepark behoort ook een CNC-gestuurde pendelunit, waarmee verschillende soorten bewerkingen uitgevoerd kunnen worden.

