

STAP





EEN TRADITIE VAN VERNIEUWING

Ruim vijftig jaar geleden vestigde Staps Machinefabriek zich in Tilburg. Dit bedrijf verwierf zijn positie in de metaal sector door de introductie van een uniek concept: een traditie van kwaliteit, levertijd en vernieuwing. De kracht van dit concept weerspiegelt zich in een machinefabriek die vakmanschap met snelheid combineert en een vastberaden instelling om met de tijd mee te gaan.

De vakkennis en praktijkervaring die Staps Machinefabriek van huis uit meekreeg, vormen de traditie en daarbij het fundament van deze onderneming.

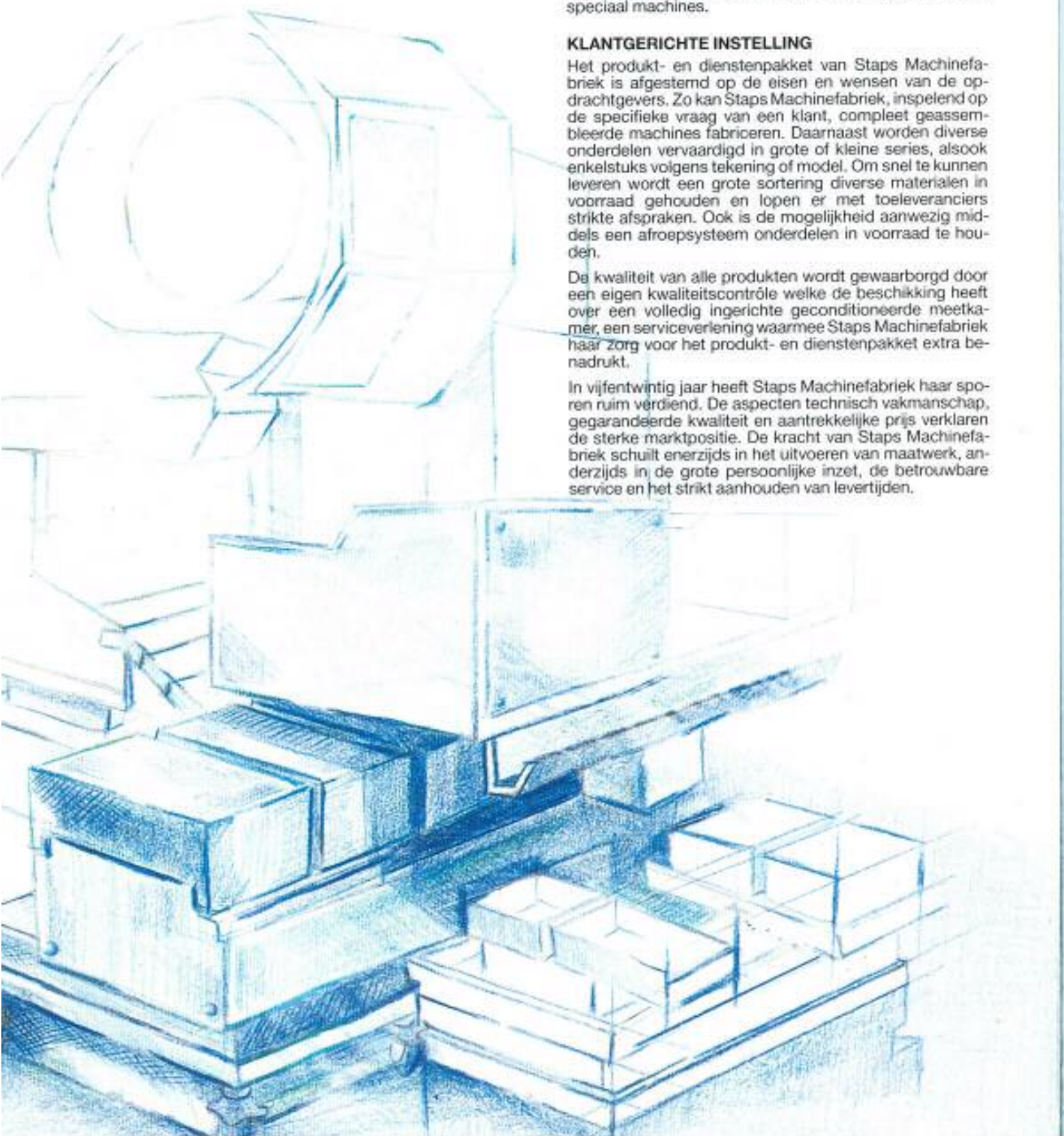
Het onderscheidend vermogen van Staps Machinefabriek voert ons terug naar het begrip "vernieuwing". Het anticiperende vermogen stelt haar in staat efficiënt in te springen op technische ontwikkelingen in de markt. Tekennend voor het up-to-date houden van de techniek zijn de opleidingen die zowel in- als extern door Staps-medewerkers gevolgd worden. Mede dankzij het gewaarborgde vakmanschap behoort Staps Machinefabriek tot een van de voorlopers op het gebied van verspaningstechniek en speciaal machines.

KLANTGERICHTE INSTELLING

Het produkt- en dienstenpakket van Staps Machinefabriek is afgestemd op de eisen en wensen van de opdrachtgevers. Zo kan Staps Machinefabriek, inspeliend op de specifieke vraag van een klant, compleet geassembleerde machines fabriceren. Daarnaast worden diverse onderdelen vervaardigd in grote of kleine series, alsook enkelstuks volgens tekening of model. Om snel te kunnen leveren wordt een grote sortering diverse materialen in voorraad gehouden en lopen er met toeleveranciers strikte afspraken. Ook is de mogelijkheid aanwezig middels een afroepsysteem onderdelen in voorraad te houden.

De kwaliteit van alle producten wordt gewaarborgd door een eigen kwaliteitscontrole welke de beschikking heeft over een volledig ingerichte geconditioneerde meetkamer, een serviceverlening waarmee Staps Machinefabriek haar zorg voor het produkt- en dienstenpakket extra benadrukt.

In vijftig jaar heeft Staps Machinefabriek haar sporen ruim verdiend. De aspecten technisch vakmanschap, gegarandeerde kwaliteit en aantrekkelijke prijs verklaren de sterke marktpositie. De kracht van Staps Machinefabriek schuilt enerzijds in het uitvoeren van maatwerk, anderzijds in de grote persoonlijke inzet, de betrouwbare service en het strikt aanhouden van levertijden.



Gedeeltelijk overzicht
van het grotendeels
conventionele
machinepark in één
van de bedrijfshallen
van Staps
Machinefabriek B.V.



DRAAIBANK PERNIK C13

Centerhoogte : 400 mm
Lengte TDC : 2000 mm
Doorlaat hoofdspil : Ø 100 mm
Vermogen : 19 pk

Machine is uitgevoerd met digitale aflezing op X - Y as.

DRAAIBANK 1M63

Centerhoogte : 310 mm
Lengte : 2800 mm
Doorlaat hoofdspil : Ø 68 mm
Vermogen : 19 kw

Machine is uitgevoerd met digitale aflezing op X - Y as.

Tevens is deze machine voorzien van conus liniaal, en voeding op beitelsupport.

DRAAIBANK HARRISON M500

Centerhoogte : 250 mm
Lengte TDC : 1000 mm
Doorlaat hoofdspil : Ø 80 mm
Vermogen : 10 kw

DRAAIBANK OKUMA LC30 CNC

Besturing	: okuma OSP 3000
Max. diameter	: Ø 600 mm
Max. lengte TDC	: 1000 mm
Aantal gereedschappen	: 12
Vermogen	: 22 kw

DRAAIBANK OKUMA LB15C CNC

Besturing	: okuma OSP 5000 L-G
Max. diameter	: Ø 400 mm
Max. lengte TDC	: 500 mm
Aantal gereedschappen	: 12
Vermogen	: 11 kw

Machine is uitgevoerd met stafaanvoer max. Ø 65 mm

DRAAIBANK AZETA LLOYD 350

Centerhoogte	: 350 mm
Lengte TDC	: 3000 mm
Doorlaat hoofdspil	: Ø 76 mm
Vermogen	: 10 kw

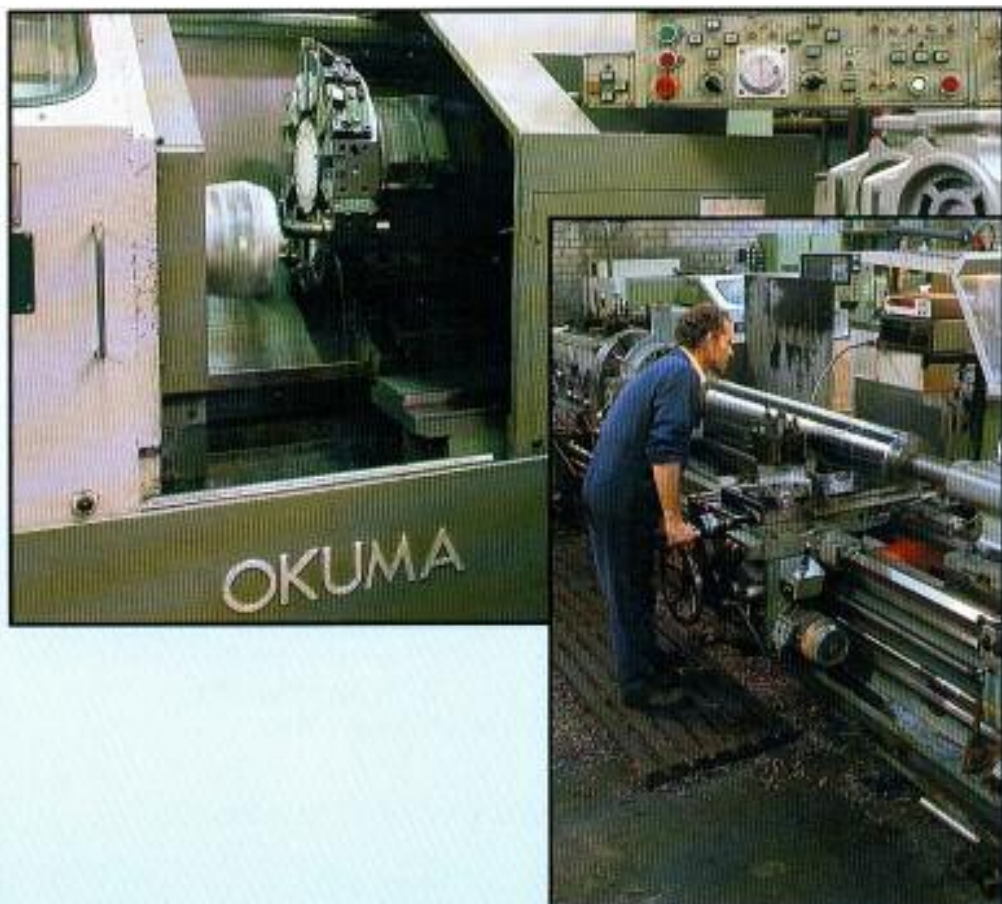
TAFELBOORMACHINE NS D13

Uitlading	: 165 mm
Toerental	: 50 - 2120 omw. min.
Max. boordiameter	: Ø 13 mm
Max. totaal	: Ø 600 mm
Max. slijpdiameter	: Ø 40 mm

SPIEBAANSTEEKBANK RAVENSBURG

Slaglengte	: 200 mm
Uitlading	: 400 mm
Vermogen	: 4 pk

CNC draailbank
OKUMA LB 15 C in
werking.
Het up to date houden
van een conventioneel
machinepark bewijst
nog steeds zijn nut,
zoals te zien is op de
inzetfoto.



Met precisie
vervaardigde
forceermatten. Op de
inzetfoto zijn de
producten te zien.



KOTTERBANK MERK: UNION BET 90/5 TNC 135

X-as	: 1600 mm
Y-as	: 1250 mm
Z-as	: 1600 mm
Spildiameter	: Ø 102 mm
Opname	: STC 50
Afmeting tafel	: 1250 x 1400 mm
Vermogen hoofdspil	: 17.5 kw
Toerental	: 4 - 1600 omw. min.

Uitgerust met Heidenhain TNC 135 besturing.

RADIAAL BOORMACHINE HECKERT BR40/2x1250

Conus	: MC 5
Uitlading	: 1250 mm
Vermogen	: 5 kw
Toerental	: 20 - 1200 omw. min.

KOLOMBOORMACHINE IBARMIA IB70

Conus	: MC 5
Uitlading	: 390 mm
Vermogen	: 7,5 pk
Toerental	: 34 - 640 omw. min.
Uitvoering	: vaste tafel met kruissupport

KOLOMBOORMACHINE IBARMIA IEAP60

Conus	: MC 5
Uitlading	: 390 mm
Vermogen	: 7,5 pk
Toerental	: 50 - 1004 omw. min.
Uitvoering	: vaste tafel met kruissupport en mogelijkheid tot 4-spilig boren.

KOLOMBOORMACHINE IBARMIA IEAP50

Conus	: MC 4
Uitlading	: 390 mm
Vermogen	: 4 kw
Toerental	: 60 - 1205 omw. min.
Uitvoering	: vaste tafel met kruissupport.

KOLOMBOORMACHINE IBARMIA 35CA

Conus	: MC 4
Uitlading	: 400 mm
Vermogen	: 1,5 kw
Toerental	: 71 - 1344 omw. min.

Kotterbank
Union BFT 90/5,
uitgerust met een
Heidenhain TNC 135
besturing.



FREESBANK FARINAS FU 160

X-as	: 1200 mm
Y-as	: 300 mm
Z-as	: 520 mm
Overarm opname	: ISO 50 - 5,5 kw
Vermogen	: 7,5 kw
Afmeting tafel	: 1600 x 325 mm
Toerental	: 38 - 1440 omw. min.
Digitale aflezing	: X - Y - Z

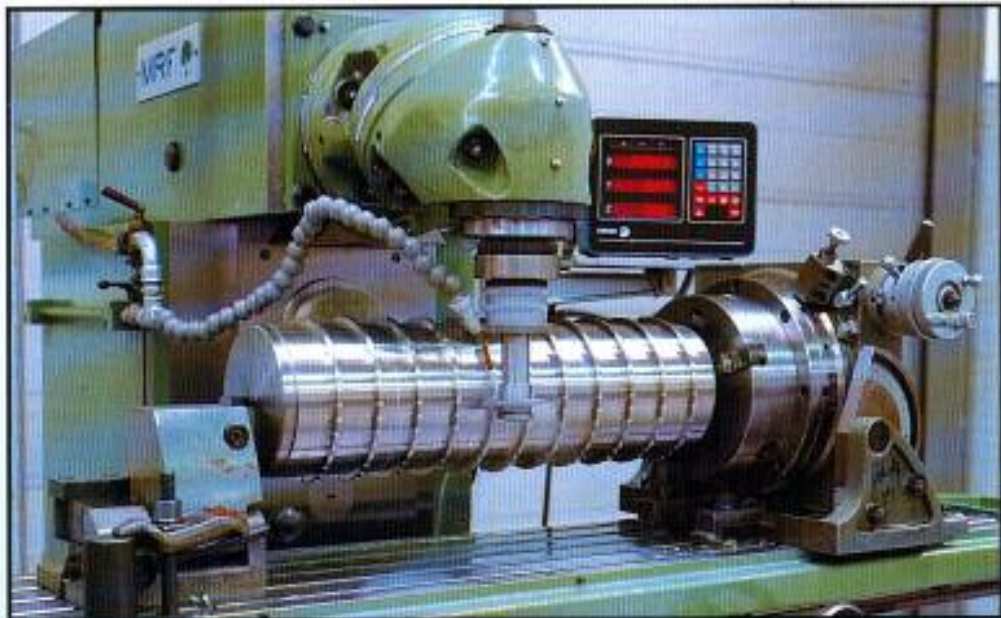
VERTIKALE BED FREESBANK TYPE 6560

X-as	: 1300 mm
Y-as	: 600 mm
Z-as	: 600 mm
Afmeting tafel	: 1650x620
Toerental	: 25 - 1250 omw. min.
Uitlading	: 650 mm
Opname	: STC 50
Vermogen	: 20 kw
Digitale aflezing	: X - Y - Z

VERTIKALE FREESBANK MERK HECKERT TYPE FSS 400 VI

X-as	: 1150 mm
Y-as	: 350 mm
Z-as	: 400 mm
Afmeting tafel	: 1600 x 400 mm
Toerental	: 28 - 1400 omw. min.
Uitlading	: 450 mm
Opname	: STC 50
Vermogen	: 14.5 kw
Digitale aflezing	: X - Y

Deze freesbank,
Farinas FU 160, is
uitgerust met een
digitale aflezing X-Y-Z.



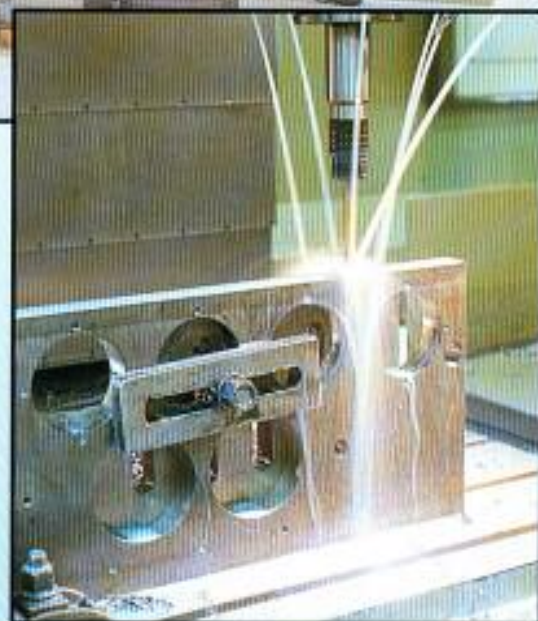
BEWERKINGSCENTRUM OKUMA MC-5-VA

Besturing	: OSP 5000 M-G
Aantal gereedschappen	: 20
Opname	: BT 50
Afmeting tafel	: 1300 x 510 mm
Vermogen	: 11 kw
Toerental	: 30 - 4000 omw. min.
X-as	: 1050 mm
Y-as	: 510 mm
Z-as	: 560 mm
Extra toebehoren	: Peiseler index tafel CH 320 MM

BEWERKINGSCENTRUM OKUMA MC-6-VA

Besturing	: OSP 5000 M-G
Aantal gereedschappen	: 20
Opname	: BT 50
Afmeting tafel	: 1800 x 780 mm
Vermogen	: 15 kw
Toerental	: 30 - 4000 omw. min.
X-as	: 1250 mm
Y-as	: 630mm
Z-as	: 610mm

Twee bewerkingscentra, beide uitgerust met een opname-mogelijkheid voor 20 verspaningsgereedschappen. Inzet: detailopname van bewerkingscentrum OKUMA MC-6-VA.



**TOSHIBA NUMERIEK BESTUURDE KOTTERMACHINE MET AUTOMATISCHE
GEREEDSCHAPWISSELAAR (40) EN DE TOSNUC-7³ CNC-BESTURING**

X-as verplaatsing	: 2000 mm
Y-as verplaatsing	: 1500 mm
Z-as verplaatsing	: 1450 mm
W-as verplaatsing	: 500 mm
Tafelafmetingen	: 1600 x 1400 mm
Toegestane tafelbelasting	: 6300kg
Spiltoerental, traploos van	: 5-2500 opm
Spilkonus, stelkonus	: 50ISO
Diameter van de kotterspil	: 110 mm
Diameter van de freesspil	: 225 mm
Hoofdaandrijfmotor, var. wisselstroom	: 22/18 kw

Met de aankoop van deze kottermachine wordt door Staps Machinefabriek B.V. een traditie van vernieuwing in stand gehouden.



ELEKTR. HYDR. PERS TBV SPIEBAAN BROOTSEN EHP10

Max. afm. tussen kolommen : 600 mm
Max. afm. slag cilinder : 550 mm
Capaciteit : 10 ton
Spiebaan bereik : 2 - 24 mm

ELEKTR. HYDR. PERS OMCN 164

Max. afm. tussen kolommen : 1000 mm
Capaciteit : 100 ton

LAS APPARAAT FILARC MIG 315

LAS APPARAAT HOBART TR250HF ARGON

LAS APPARAAT PGEO BG250 ELEKTR. 250 AMP

LAS APPARAAT TICO 250 220-380V

AUTOGEEN LASAPPARAAT



Staps
Machinefabriek B.V.
kan voor U een grote
verscheidenheid aan
werkzaamheden
verrichten dankzij het
all-round en goed
opgeleid personeel.

VLAKSLIJPBANK LIPETSK 3G722

Slijplengte : 1100 mm
Slijphoogte : 300 mm
Afmeting magneetplaat : 1000 x 300 mm
Vermogen : 10 pk

DIVERSE BANDSCHUURMACHINES

DIVERSE KOLOMSLIJPMACHINES

LINTZAAGMACHINE VERTIKAAL FUHO 900

Uitlading : 900 mm
Bandsnelheid : 65 - 1350 omw. min.

LINTZAAGMACHINE HORIZONTAAL DOALL CJ260A

Max. zaagdiameter : 260 mm
Volautomatische aanvoer.

BEUGELZAAGMACHINE SAW MILL 320

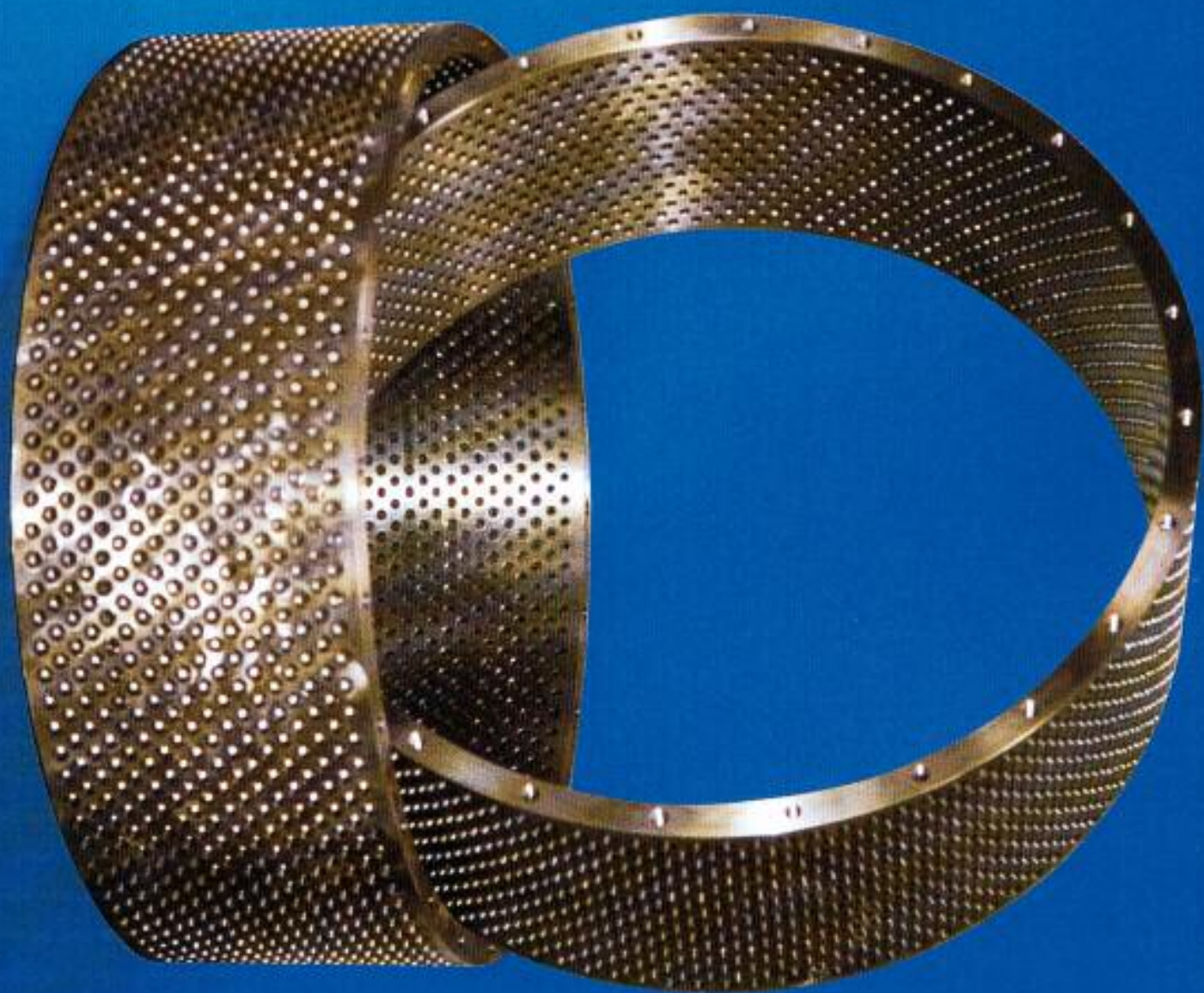
Max. zaagdiameter : 320 mm

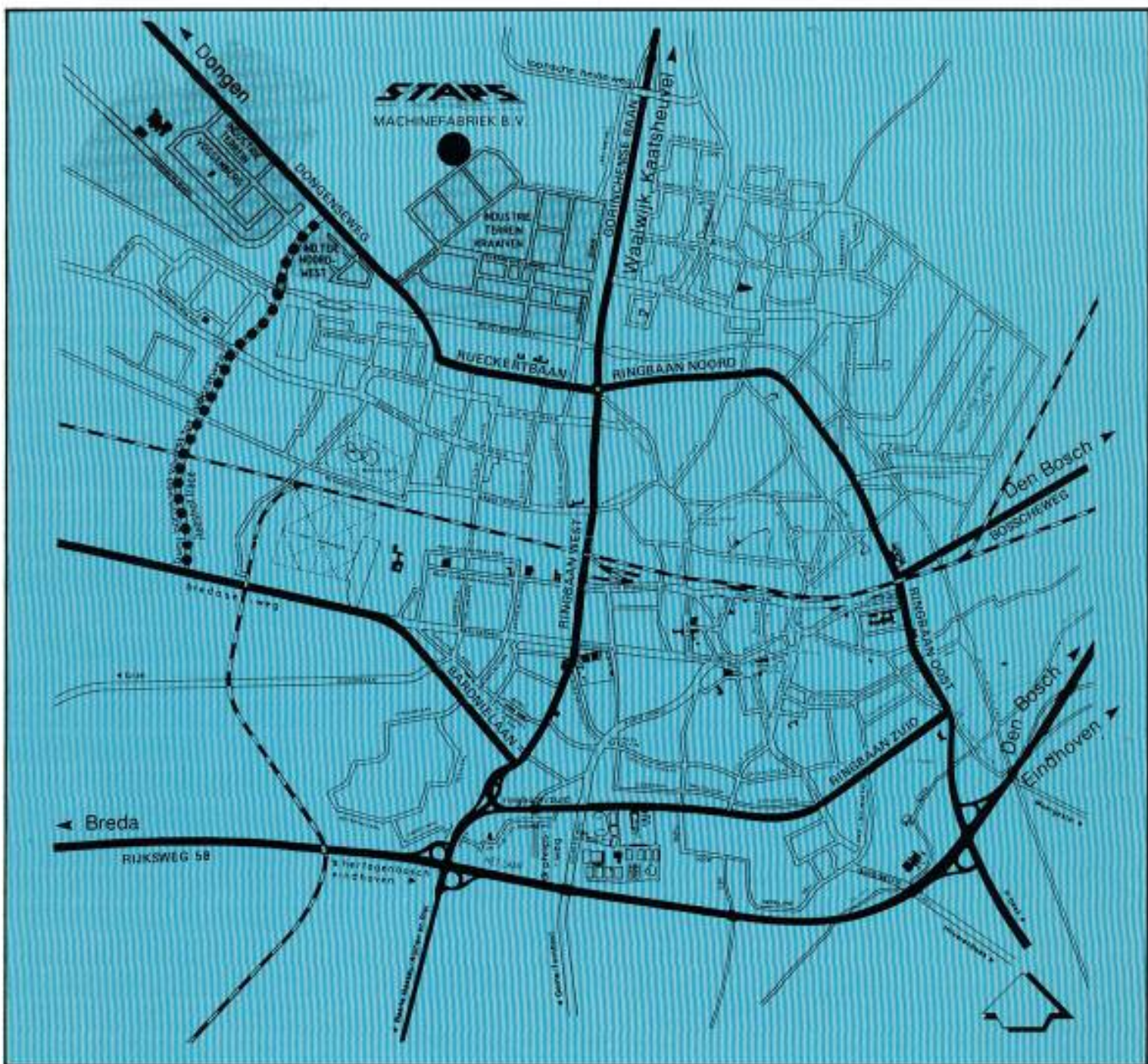
AFKORTCIRKELZAAGMACHINE BEWO 250

AFKORTCIRKELZAAGMACHINE TRENN-KREIS WK3

BOVENLOOPKRANEN

Hefvermogen : 3,2 ton
Hefhoogte : 4,5 mtr
Hefvermogen : 8 ton
Hefhoogte : 5,20 mtr.







MACHINEFABRIEK B.V.

JELLINGHAUSSTRAAT 16
POSTBUS 5119
5004 EC TILBURG
TEL. 013-630655
TELEFAX 013-671136

Vanaf 10-10-'95
Tel. 31-13-4652525
Fax 31-13-4671136

Colofon:

Ontwerp:
Adriaansen Design Nijmegen,
tel. 080-223717

Fotografie:
Studio Whitepoint Nijmegen,
tel. 080-231539

Druk:
Drukkerij Volharding Nijmegen b.v.,
tel. 080-568000

